



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

7055_



**خودروهای سواری - سیستم های خنک کننده موتور -
ابعاد درپوش رادیاتور و نشیمنگاه آنها روی گلویی رادیاتور**

چاپ اول

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) میباشد.

تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحبان مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت میگیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی،

فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادها و سازمانهای دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال میشود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره ((5)) تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل میگردد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد میباشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی استفاده می نماید.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آنرا اجباری نماید.

همچنین بمنظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاهها و کالیبره کنندگان وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت

می نماید. ترویج سیستم بین المللی یکاها ، کالیبراسیون وسایل سنجش تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می باشد.

کمیسیون استاندارد " خودروهای سواری - سیستم های خنک کننده موتور - ابعاد درپوش رادیاتور و نشیمنگاه آنها روی گلویی رادیاتور

رئیس	نماینده
امیر اصلانی , کوروش (فوق لیسانس مهندسی مکانیک)	عضو هیات علمی دانشگاه
اعضا	
ایمانی , محمد حسن (لیسانس مهندسی برق)	شرکت زامیاد
عالی نهاری , علی (لیسانس مهندسی مکانیک)	شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
کاتوزیان , شهرام (لیسانس مهندسی مکانیک)	شرکت سایپا دیزل
نوذری , مژگان (لیسانس مهندسی برق)	شرکت پارس خودرو
دبیر	
مرادی , فرزاد (فوق لیسانس مهندسی مکانیک)	شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

پیشگفتار

استاندارد " خودروهای سواری - سیستم های خنک کننده موتور - ابعاد درپوش رادیاتور و نشیمنگاه آنها روی گلویی رادیاتور" که پیش نویس آن توسط شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران در کمیسیونهای مربوط تهیه و تدوین شده و در نود و یکمین جلسه کمیته ملی استاندارد خودرو و نیرو محرکه مورخ 82/12/17 مورد تایید قرار گرفته است , اینک به استناد بند یک ماده 3 قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه 1371 به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر میگردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع , علوم و خدمات , استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح یا

تکمیل این استانداردها ارائه شود ، در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابر این برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین تجدید نظر آنها استفاده کرد . در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه ، در حد امکان بین این استاندارد و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود . منابع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است :

1-ISO 9817:1991 - Passenger cars – engine cooling systems- Dimensions of pressure cabs and their ramp seats on filler necks

فودروهای سواری – سیستم های فنک کننده موتور – ابعاد درپوش رادیاتور و نشیمنگاه آنها روی گلویی رادیاتور

1 هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ابعاد نشیمنگاه ها به همراه شیارهای قفل کن در گلویی و درپوش های رادیاتور مورد استفاده در گلویی سیستم خنک کننده موتور خودروهایی سواری می باشد .

2 ابعاد

یادآوری: شکل نشیمنگاه ها و درپوش ها در شکلهای 1 و 2 تنها جهت راهنمایی نشان داده شده است .

1-2 نشیمنگاه همراه با شیارهای قفل کن

نشیمنگاه همراه با شیارهای قفل کن باید مطابق ابعاد نشان داده شده در شکل 1 و جدول 1 باشد .

2-2 درپوش رادیاتور

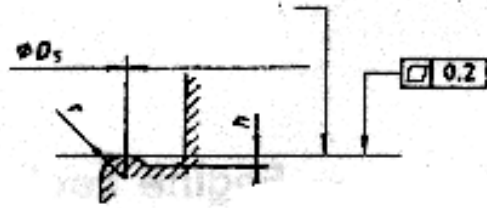
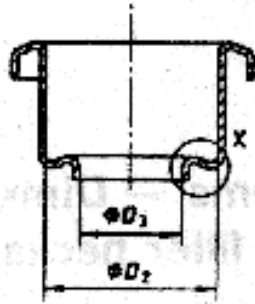
ابعاد درپوش رادیاتور باید مطابق شکل 2 و جدول 2 باشد .

ابعاد بر حسب میلیمتر می باشد

A-A

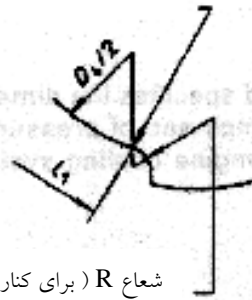
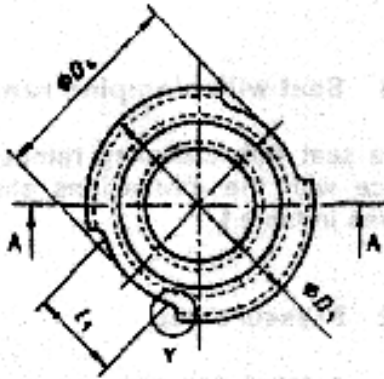
X

وجه Z ،



Y

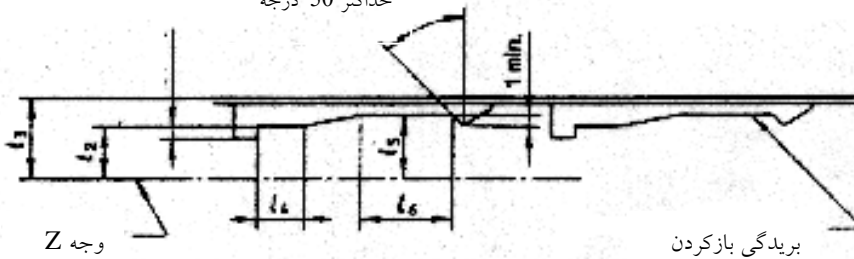
نقطه اندازه گیری



شعاع R (برای کناره های موازی) = صفر

الف- نشیمنگاه

حداکثر 50 درجه



بریدگی بازکردن

ب- پروفیل گسترده دو شیار

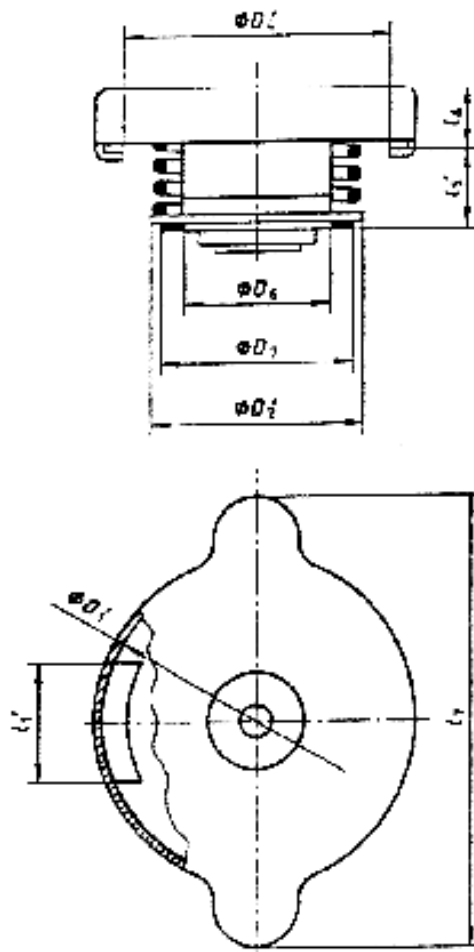
شکل 1 - نشیمنگاه همراه با شیارهای قفل کن

جدول شماره 1 - ابعاد

r^1	l_6^1	l_5^1	l_4	l_3	l_2	l_1	h^1	D_5	D_4	D_3^1	D_2	D_1
	حداقل	حداقل	حداقل	$\pm 0/3$	$\pm 0/3$		حداقل	حداکثر	حداکثر	حداقل		$\pm 0/5$
تا 2	11/5	12/2	11/5	15/8	10/6	12 23	0/3	24 32	39	19/4	31/4 $\pm 0/3$	43

1/5	23	16	13	19/5	13/9		0/3		49/5	27/3	41/5±0/5	56/5
تا 2												
1/5												

یادآوری
(1) مقادیر توصیه شده
(2) ابعاد بر حسب میلی‌متر می باشد.



شکل 2 - درپوش رادیاتور

جدول شماره 2 - ابعاد

4 17	4 16	3و 1 15	11	D7	2و 1 D6	D4	D2	D1
حداکثر	حداکثر		حداکثر	حداقل		حداقل	حداکثر	±0/5

		حداکثر			حداکثر			
68	10	12/1	11/5	28	19/4	39/1	29	44
82	10	15/8	22	36	27/5	49/5	39	58

یادآوری

(1) مقادیر توصیه شده

توجه: حروف علامت زده شده با ' (پریم) متناسب با همان حروف روی نشیمنگاه است.

(2) ابعاد قسمت استفاده شده در واشر

(3) این بعد باید بدون بازی اندازه گیری شود. در مورد درپوش رادیاتوری که دارای سطح مقعر است، بعد باید در

موقعیتی مطابق با اندازه گلویی D5 باشد.

(4) برای درپوش هایی که این قسمت از فلز ساخته شده است.

ابعاد بر حسب میلیمتر می باشد.



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

_7055



Passenger cars – Engine cooling systems-
Dimensions of pressure cabs

and their ramp seats on filler necks

1st. Revision